**Плиты керамические (керамогранитные). Технические условия ГОСТ Р 57141-2016**

ГОСТ Р 57141-2016

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПЛИТЫ КЕРАМИЧЕСКИЕ (КЕРАМОГРАНИТНЫЕ)

Технические условия

Ceramic (ceramic granite) plates. Specifications

ОКС 91.100.25

Дата введения 2017-03-01

       
Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом "Научно-исследовательский институт московского строительства "НИИМосстрой" (ОАО "НИИМосстрой")

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 "Строительство"

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 октября 2016 г. N 1364-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ  
  
  
*Правила применения настоящего стандарта установлены в* [статье 26 Федерального закона "О стандартизации в Российской Федерации](http://docs.cntd.ru/document/420284277)". *Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе "Национальные стандарты", а официальный текст изменений и поправок* - *в ежемесячном информационном указателе "Национальные стандарты". В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя "Национальные стандарты". Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования* - *на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)*

     1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на керамогранитные плиты и плитки (далее - плиты), изготовленные методом полусухого прессования с последующим обжигом при температуре от 1180°С и выше, предназначенные:  
  
- для устройства вентилируемых фасадов зданий, применяемых при новом строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений различного назначения;  
  
- покрытия полов внутри помещений, в лоджиях и на балконах всех типов зданий и сооружений;  
  
- внутренней облицовки стен всех типов зданий и сооружений;  
  
- облицовки цоколей, фасадов, наружных стен всех типов зданий и сооружений.  
  
Настоящий стандарт устанавливает технические требования, правила приемки, хранения и методы испытаний плит.  
  
Настоящий стандарт не распространяется на изделия, предназначенные для облицовки поверхностей, подверженных действию высоких температур, агрессивных сред, а также предназначенные для покрытия полов, подвергаемых воздействию концентрированных кислот и щелочей.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:  
  
[ГОСТ 12.3.009-76](http://docs.cntd.ru/document/9051603) Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности  
  
[ГОСТ 12.3.020-80](http://docs.cntd.ru/document/1200000300) Система стандартов безопасности труда. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности  
  
[ГОСТ 9142-2014](http://docs.cntd.ru/document/1200120806) Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия  
  
[ГОСТ 9570-84](http://docs.cntd.ru/document/1200023510) Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия  
  
[ГОСТ 12301-2006](http://docs.cntd.ru/document/1200049971) Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия  
  
[ГОСТ 14192-96](http://docs.cntd.ru/document/1200006710) Маркировка грузов  
  
[ГОСТ 15102-75](http://docs.cntd.ru/document/1200011294) Контейнер универсальный металлический закрытый номинальной массой брутто 5,0 т. Технические условия  
  
[ГОСТ 20435-75](http://docs.cntd.ru/document/1200011301) Контейнер универсальный металлический закрытый номинальной массой брутто 3,0 т. Технические условия  
  
[ГОСТ 22225-76](http://docs.cntd.ru/document/1200011306) Контейнеры универсальные массой брутто 0,625 и 1,25 т. Технические условия  
  
[ГОСТ 25951-83](http://docs.cntd.ru/document/1200020702) Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия  
  
[ГОСТ 26663-85](http://docs.cntd.ru/document/1200006362) Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования  
  
[ГОСТ 27180-2001](http://docs.cntd.ru/document/1200028668) Плитка керамическая. Методы испытаний  
  
[ГОСТ 30108-94](http://docs.cntd.ru/document/871001235) Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов  
  
[ГОСТ Р 55908-2013](http://docs.cntd.ru/document/1200108765) Полы. Метод оценки скользкости покрытия  
  
Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования - на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю "Национальные стандарты", который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя "Национальные стандарты" за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета этого изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **ректифицированные плиты:** Плиты, грани которых подвергают механической обработке, позволяющей получать одинаковые по калибру изделия с ровными краями и которые можно укладывать с минимальным швом.

3.2 **калиброванные плиты:** Плиты, отсортированные по фактическим размерам.

3.3 **номинальный размер:** Заданное значение размера плиты, являющееся началом отсчета отклонения.

3.4 **калибр (производственный размер):** Фактический размер плит в пределах допусков, установленных настоящим стандартом или техническими условиями.

3.5 **тон:** Конечный цвет или оттенок изготовленного изделия.

3.6 **твердость:** Способность материала сопротивляться проникновению в него другого более твердого тела.

4 Типы, основные параметры и размеры

**4.1 Типы**

4.1.1 В зависимости от области применения плиты подразделяют на облицовочные фасадные, плиты для облицовки стен внутри помещений и напольные.

4.1.2 В зависимости от типа лицевой поверхности плиты могут быть глазурованными, частично глазурованными, неглазурованными, полированными полностью или частично, неполированными, с гладкой и рельефной поверхностью.

4.1.3 По степени обработки граней плиты могут быть ректифицированными и неректифицированными.

4.2 Условное обозначение плит включает в себя:  
  
- наименование продукции "Плита керамогранитная";  
  
- размеры (длина, ширина, толщина) в миллиметрах и калибр согласно технологической документации;  
  
- буквенное обозначение: ГП - глазурованная полированная плита; ГМ - глазурованная матовая плита; НГП - неглазурованная полированная плита; НГМ - неглазурованная матовая плита;  
  
- цвет согласно утвержденному эталону-образцу или каталогу цветности (при необходимости) или слово "цветная";  
  
- обозначение настоящего стандарта.  
  
Пример условного обозначения керамогранитной плиты размерами 600 х 600 мм, толщиной 9,5 мм, калибра 01, глазурованной полированной:

*Плита ГП 601х601х9,5/01 облицовочная цветная ГОСТ Р 57141*-*2016*

**4.3 Основные параметры и размеры**

4.3.1 По форме плиты изготовляют квадратными и прямоугольными, с номинальными размерами по длине от 200 до 1200 мм, по ширине от 300 до 1200 мм.  
  
Номинальная толщина плит - не менее 7,0 мм.

4.3.2 Боковые грани плит могут быть без завала или с завалом.  
  
Радиус завала плит устанавливает изготовитель.  
  
Значение радиуса завала не является браковочным признаком.

**4.3.3 Предельные отклонения размеров и формы**

4.3.3.1 Предельные отклонения размеров плит от номинальных по длине и ширине должны соответствовать таблице калибров, по толщине не должны быть более ±0,5 мм.  
  
В одной партии должны быть плиты только одного калибра.

4.3.3.2 Отклонение формы плит от прямоугольной (косоугольность), искривление граней, отклонение лицевой поверхности от плоскостности (кривизна поверхности) не должны превышать 1,5 мм.

4.3.4 На монтажной поверхности плит должны быть рифления. Размеры, форму и количество рифлений устанавливает предприятие-изготовитель в технологической документации, при этом высота (глубина) рифлений должна быть не менее 0,5 мм.  
  
Плиты, предназначенные для облицовки цоколей, фасадов и наружных стен зданий, при укладке на специальные клеи должны иметь рифления монтажной поверхности профиля "ласточкин хвост", глубина которых должна быть не менее 2 мм.

5 Технические требования

5.1.1\* Плиты должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологической документации, утвержденной предприятием-изготовителем.  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\* Нумерация соответствует оригиналу. - Примечание изготовителя базы данных. 

**5.1.2 Требования к внешнему виду**

5.1.2.1 Цветовое решение поверхностей плит должно соответствовать утвержденным образцам-эталонам.  
  
Оттенки цвета и различия в фактуре (рисунке) не регламентируются.

5.1.2.2 Дефекты внешнего вида плит и требования к ним приведены в таблице 1.  
  
  
Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Вид дефекта | Норма |
| Отбитость со стороны лицевой поверхности | Не допускается |
| Щербины, зазубрины на ребрах со стороны лицевой поверхности | Допускаются шириной не более 1 мм, общей длиной не более 10 мм |
| Плешина | Не допускается |
| Пятна | Не допускаются |
| Мушки | Допускаются не видимые с расстояния 1 м |
| Засорка | Допускается не видимая с расстояния 1 м |
| Наколы | Допускаются не видимые с расстояния 1 м |
| Пузыри, прыщи и вскипание глазури | Не допускаются |
| Волнистость и углубления глазури | Не допускаются |
| Слипыш | Не допускается |
| Посечка длиной, мм, не более | 10 |
| Неравномерность покраски глазури, нечеткость рисунка, недожег красок, выплавки, сухость глазури | Не допускаются |
| Нарушения декора (разрыв краски декора, смещение декора, нарушение интенсивности окраски) | Допускаются не видимые с расстояния 1 м |
| Примечания  1 При создании декоративного эффекта допускаются волнистость глазури, вдавленность или выпуклость рисунка, матовость, оттенки цвета и сочетание различных видов глазури.  2 Для полированных плит допускаются недополированные участки общей площадью не более 2 см.  3 На полированной поверхности плит допускается не более одной царапины, не видимой с расстояния 1 м.  4 Характеристики внешнего вида изделий, приведенные в настоящей таблице, могут быть уточнены и дополнены в технологической документации в зависимости от вида и области применения плит. | |

5.1.2.3 Общее число допустимых дефектов на плите не должно быть более трех.

**5.1.3 Физико-механические показатели**

5.1.3.1 Физико-механические показатели плит, предназначенных для облицовки цоколей, фасадов, наружных стен всех типов зданий и сооружений и устройства вентилируемых фасадов зданий, должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 2.  
  
  
Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименование показателя | Значение |
| Водопоглощение, %, не более | 0,5 |
| Предел прочности при изгибе, МПа, не менее | 35 |
| Стойкость глазури к термоударам, циклы, не менее | 10 |
| Морозостойкость, циклы, не менее | 150 |
| Предел прочности при изгибе после испытаний на морозостойкость (150 циклов), МПа, не менее | 25 |
| Твердость по Моосу, не менее\* |  |